

COMUNICATO STAMPA

Alfasigma inaugura ad Alanno il nuovo 'Reparto Sterile 4'

Circa 15 milioni di euro investiti, più di 1.050 mq, 30% degli spazi riqualificati

Taglio del nastro avvenuto alla presenza del Governatore Marsilio

Alanno, 18 novembre 2022 – È stato inaugurato oggi, alla presenza del Presidente della Regione Abruzzo, Marco Marsilio, il nuovo Reparto Sterile 4 dello stabilimento Alfasigma ad Alanno in provincia di Pescara. Un centro tecnologico all'avanguardia, realizzato grazie all'investimento di circa 15 milioni di euro, che si inserisce nel più ampio piano di crescita e sviluppo continuo e di investimento progressivo che Alfasigma sta portando avanti in maniera continuativa sui suoi laboratori e linee produttive.

Dopo l'inaugurazione del Labio 4.0 Marino Golinelli a Pomezia nel Lazio - avvenuta nel 2021 - Alfasigma conferma il proprio impegno con un importante progetto di ammodernamento del sito di Alanno, grazie a un parziale revamping e all'ampliamento dell'area esistente. Il **Reparto Sterile 4** rappresenta il completamento di un più ampio piano d'investimenti della manifattura iniettabile che ha visto nell'arco di 3 anni la costruzione di due nuove aree asettiche - l'area Sterile 3 e Sterile 4 - per un totale di 1.050 mg, di cui il 30% costituito da spazi riqualificati.

Il Reparto Sterile 4, che rispecchia i requisiti dell'Industria 4.0, è strategico in termini di business aziendale per la produzione di siringhe pre-riempite e per nuove opportunità in ambito CDMO (Contract Development and Manufacturing Organization).

Recentemente l'area è stata inoltre autorizzata dall'Agenzia Italiana del Farmaco per la produzione di prodotti immunologici come i vaccini, che oggi rappresentano una delle forme in più forte espansione nell'ambito del manufacturing farmaceutico. Un importante traguardo che permetterà di ampliare le prospettive di crescita nel prossimo quinquennio. La riempitrice automatica installata all'interno del Reparto Sterile 4 è in grado di lavorare fino a 36mila siringhe l'ora.

Lo stabilimento produttivo di Alanno

L'impianto di Alanno rappresenta uno stabilimento di produzione all'avanguardia nel panorama farmaceutico italiano e internazionale con numeri rilevanti: oltre 400 addetti impiegati per una



produzione media annua di più di 550 milioni di dosi singole di solidi orali, 82 milioni di iniettabili, 52 milioni di confezioni di prodotto finito e oltre 90 mercati serviti.

"I principali drivers di crescita dello stabilimento negli ultimi anni sono stati la continua espansione dell'export dei prodotti fabbricati internamente su nuovi mercati, la progressiva specializzazione del sito nella produzione di forme iniettabili ad alto valore e l'elevata qualità dei prodotti fabbricati" specifica Giandrea Favetti, Head of Operations Alanno.

Il percorso verso la crescita sostenibile: i progetti Alfasigma per ridurre la carbon footprint Durante l'inaugurazione è stato presentato anche il nuovo edificio adibito ad area GMP "Spogliatoi Generali": il primo edificio di Alfasigma realizzato nel rispetto degli standard di risparmio energetico NZEB (Near Zero Energy Building). Inoltre, l'azienda sta lavorando a un nuovo impianto di trigenerazione e fotovoltaico.

La fine del progetto è prevista entro il 2023 e consentirà di ridurre le emissioni annue di circa 2.200 tonnellate di anidride carbonica equivalente, corrispondenti al consumo elettrico annuo di 1.100 famiglie, 390 ettari di bosco piantumato o 13.100 voli andata e ritorno all'anno Milano – Düsseldorf.

"Su questi progetti abbiamo previsto di investire circa 5 milioni di euro – sottolinea Giuseppe Allocca, Corporate Industrial Operations Executive Director –. Ma crediamo che la riduzione della Carbon Footprint, il risparmio energetico e delle materie prime, nonché il riciclo siano i veri driver di crescita per un'azienda".

Il Rapporto con l'Università dell'Aquila e il territorio

Alfasigma ha sviluppato anche una stazione robotizzata ad alta automazione grazie al lavoro congiunto con Novatec Srl, spin-off dell'università dell'Aquila.

"La Robotic Material Handling and Machine Tending System 4.0 è una stazione robotizzata ad alta automazione di asservimento ad una linea sterile di riempimento flaconi realizzata con le logiche di Industria 4.0, con elevata capacità di lavoro e ridotto impegno dell'operatore - racconta Antonio Sanseverino, Head of Engineering & EHS Alanno -. Ogni minuto, infatti, 300 flaconi in vetro vengono inseriti nella linea di riempimento e 300 flaconi medicinali sono caricati su pallet".

"E' un ulteriore successo di Alfasigma - commenta Edoardo Alesse, Rettore dell'Università degli Studi dell'Aquila e già Presidente del Polo di Innovazione Chimico-Farmaceutico della Regione Abruzzo CAPITANK - che denota grande spirito di innovazione e uno spiccato radicamento territoriale. L'Università dell'Aquila, nell'interpretare compiutamente la propria vocazione alla terza missione, è in questo importante evento al fianco di Alfasigma e dell'intero comparto farmaceutico, vera ricchezza della Regione Abruzzo, e si mette a disposizione con il proprio patrimonio di saperi, per incidere in maniera sinergica sul benessere economico e sociale del territorio abruzzese".

L'inaugurazione si è svolta anche alla presenza del **Sindaco di Alanno Oscar Pezzi** che ha dichiarato: "Lo stabilimento di Alanno ha rappresentato, fin dagli anni 80, una concreta realtà finalizzata allo sviluppo dell'occupazione nonché del nostro territorio. L'apertura di un nuovo reparto di produzione è sinonimo di fiducia verso la nostra comunità".



Informazioni su Alfasigma

Alfasigma è una delle principali società farmaceutiche italiane: presente in oltre 90 Paesi, ha una forza lavoro di oltre 3.000 persone, stabilimenti di produzione e laboratori di Ricerca e Sviluppo all'avanguardia. Oggi è presente in Italia con quattro siti produttivi: Alanno in Abruzzo, Pomezia e Sermoneta nel Lazio, Trezzano Rosa in Lombardia. Sermoneta è un impianto chimico, mentre Alanno, Pomezia e Trezzano producono farmaci da prescrizione e da banco. Nel 2021, Alfasigma ha inaugurato il centro di Sviluppo Tecnologico denominato LABIO 4.0 Marino Golinelli a Pomezia con nuovi laboratori di dedicati alla tecnologia farmaceutica e alla chimica analitica. Inoltre, grazie alla recente acquisizione di Sofar, Alfasigma si avvale anche dei laboratori situati presso il Parco Scientifico Tecnologico Kilometro Rosso di Bergamo, un centro di eccellenza per la ricerca sul microbiota.

Focalizzata su specialità da prescrizione medica, prodotti di automedicazione, nutraceutici e integratori alimentari, oltre ad essere presente in molte aree terapeutiche, Alfasigma è tra i principali player dell'industria farmaceutica italiana e di recente ha consolidato la propria leadership nell'area gastrointestinale con l'acquisizione del 100% di SOFAR, realtà italiana specializzata in prodotti farmaceutici e integratori alimentari.

Per ulteriori informazioni, visitare www.alfasigma.it

Media Relations

CorporateCommunication@alfasigma.com www.alfasigma.it

Adnkronos Comunicazione

Phone: 06 5807501 | Email: comunicazione.media@adnkronos.com